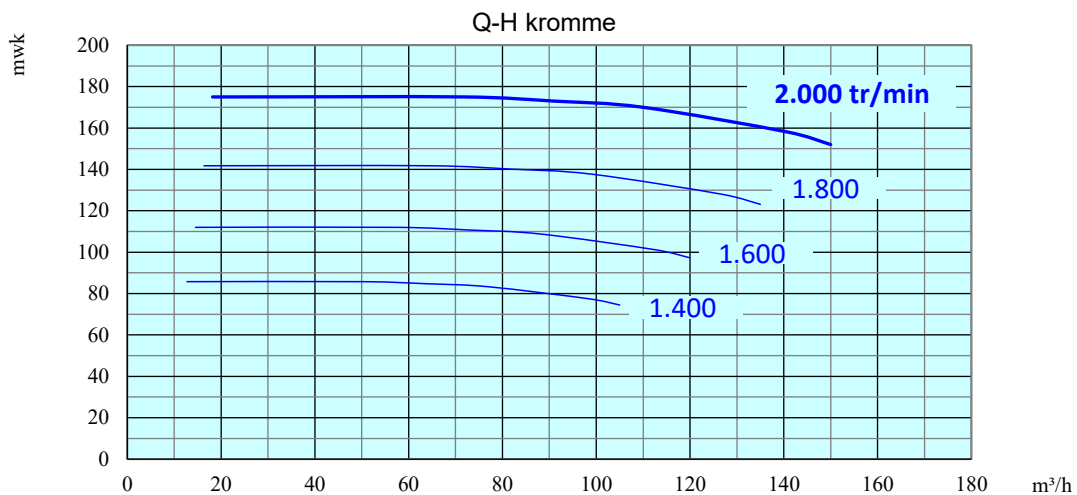


BA-C100

Diesel gedreven pompgroep 6", hoge druk



Type	: BBA BA-C100H40
Toepassingen	: lansen, brandblustoepassingen, zuiver en verontreinigd water, mining toepassingen , ...
Motor	: Perkins 1106D-E66TA zes cilinder dieselmotor, watergekoeld, geluidgedempt
Vermogen	: 106.7 kW bij 2.000 tr/min
Vrije doorgang	: 19 mm
Startsysteem	: 24 V elektrische starter
Gewicht	: 4.100 kg (volle tank)
Tankinhoud	: 300 liter
Brandstofverbruik	: 28 liter/ uur bij vollast
Autonomie	: 10,5 u bij vollast
L x B x H	: 4.500 x 1.250 x 2.000 mm
Aansluitingen	: zuigzijde voorzien van Perrot-snelkoppeling 6" mannelijk perszijde voorzien van DIN-flens DN80 PN16
Bijzonderheden	: op skid, volledig omkast, geluidgedempt droog zelfaanzuigend, mag onbeperkt droogdraaien
Voorzieningen	: toerentalregeling, vonkenvanger, chalywnklep, massaschakelaar niveauregeling voor automatische werking d.m.v. 2 vlotters of niveausonde 4-20 mA drieweg-systeem voor externe brandstoftank, centraal hijssoog en gleuven voor vorklift