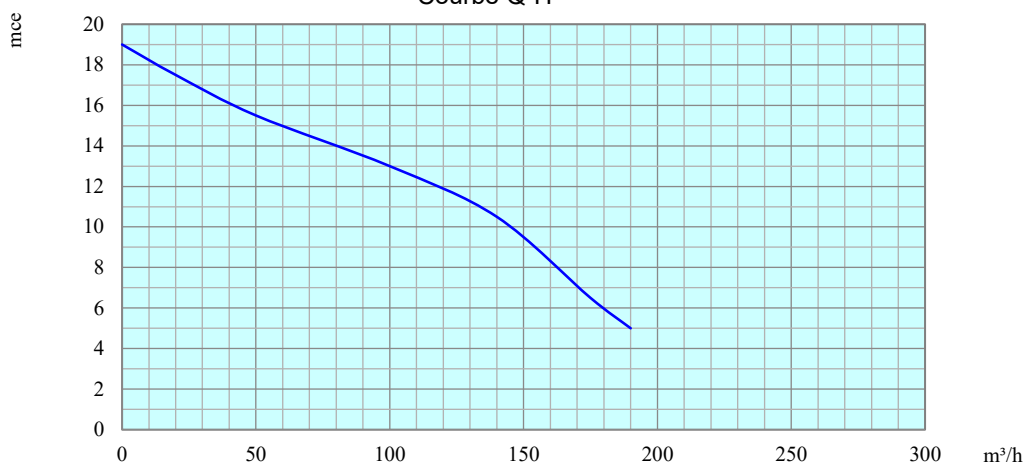


BA100E D240

Pompe 4" à moteur électrique



Courbe Q-H



Type	: BA100E D240/MC+V
Applications	: eaux d'égout, eau polluée
Moteur	: 3 x 400V, 50 Hz
Puissance	: 11 kW à 1.480 tr/min
Courant nominal	: 22 A
Passage libre	: 80 mm
Poids	: 700 kg
Dimensions	: longueur 1.950 x largeur 820 x hauteur 1.600 mm
Raccordements	: côtés aspiration et refoulement : raccord rapide Perrot 4" mâle
Particularités	: pompe centrifuge auto-amorcante à sec, pourvue d'une pompe à vide à membrane MP50 set compact, pourvu d'un clapet anti-retour côté refoulement incl. manomètre et jauge à vide grand passage libre
Equipement	: boîtier de commande, pourvu de 2 détecteurs de niveau pour fonctionnement automatique chassis avec dispositif pour fourches d'élevateur. Joug de levage. fiche CEE 32A 5p mâle